



Offset

Arkkioffset, perinteinen & UV-OFFSET

STAFIX® STATIC

PAINO –JA TUOTEOPAS

HELMIKUU 2017

Tämä paino –ja tuoteopas auttaa sinua eri tuotannon vaiheissa **STAFIX®STATIC**- materiaalin kanssa. Seuraamalla oppaamme ohjeita saavutat halutun lopputuloksen sekä välttyt mahdollisilta ongelmilta, kun käsittelet ja painat **STAFIX®STATIC**-materiaalia.

Opas sisältää seuraavat osa-alueet:

- 1) Tuotekuvaus
- 2) Suunnittelu ja Repro
- 3) Varastointi
- 4) Painaminen
- 5) Jälkikäsittely

1. TUOTEKUVAUS

STAFIX®STATIC OFFSET on liimaton tarramateriaali, joka tarttuu lähes kaikille puhtaille pinnoille staattisen varauksen avulla. Materiaalin tarttuvuus on keskimäärin kolme kuukautta. Kalvo on sekä helppo asentaa, että poistaa jälkiä jättämättä. Materiaali kiinnittyy vain painamattomalta puolelta.



STAFIX®STATIC OFFSET-materiaalia on saatavana

kirkkaina ja valkoisina arkkeina. Materiaali koostuu kahdesta kerroksesta:

- 50 mikronia paksu polypropeenikalvo (painopuoli)
- 200 g/m2 kartonkitausta (tausta)

Kalvo on kiinnitetty taustakartonkiin kahdella liimaraidalla: Yhtenäinen liimaraita arkin etuosassa ja pisteliimaraita arkin takaosassa (katso kuva)

STAFIX®STATIC kalvo on 100 % kierrätettävä ja luokan 5 muovi. Siitä ei ei haihdu myrkyllisiä kaasuja luontoon jos kalvo poltetaan. Taustakartonki on PEFC sertifioitu.

HYLLYIKÄ

Ohjeiden mukaisesti varastoitu, painamaton **STAFIX®STATIC** säilyy paino -ja käyttökelpoisena 12 kuukauden ajan avaamattomassa pakkauksessaan.

TUOTETIEDOT

STAFIX®STATIC OFFSET

		VALKOINEN		KIRKAS	
		TARRA	TAUSTA	TARRA	TAUSTA
Paino	g/m ²	36.3	200	45.5	200
Paksuus	mm	0.05	0.305	0.05	0.305
Kokonaispaino	g/m ²	236.3		245.5	
Kokonaispaksuus	mm	0.355		0.355	

ARKKIKOOT

STAFIX®STATIC OFFSET -arkkeja on saatavilla seuraavissa formaateissa:

- 320 x 450 mm
- 480 x 650 mm
- 707 x 1000 mm



PAKKAUSKOOT

- 2 000 arkin bulkkilava
- 2000 arkin käärityt lavat (200 arkkiä per kääre)
- Testipakkaus koepainoa varten (200 arkin laatikko)

KOON VIRHEMARGINAALI

Virhemarginaali on 0 / +5mm kone- ja vastakkaissuunnassa. Arkkien tasaisuuden toleranssi on 8mm.

ERIKOISKOOT

Isoissa tilauksissa kustannustehokkuus saavutetaan parhaiten tarpeeseen räätälöidyllä arkkikoolla. Ota meihin yhteyttä minimimääriin ja toimitusaikaan liittyen.

2. SUUNNITTELU JA REPRO

Älä käytä yli 240 %:n kokonaisvärimäärää (TIC). Käytä aliväriin poistoa (UCR) ja harmaakomponentin korvausta (GCR) tarpeen vaatiessa. Vältä painoväriin runsasta käyttöä etenkin tarra-aineiston reunoilla, jotta kalvo ei käpristy tai rypisty. Jätä työn reunoille painamaton marginaali, mikäli mahdollista. Älä käytä kahta tai useampaa kompaktiväripintaa, sillä raskaiden väripintojen käyttö voi aiheuttaa kalvon turpoamista.

Kuville suositellaan 60 – 70 l/cm rasterin linjatiheyttä. Aseta aineisto arkin etureunan lähelle ja jätä tyhjä alue arkin takaosaan. Väripalkki sijoitetaan 2 cm päähän arkin takaosasta. Käytä tekstissä ainoastaan 100 % mustaa väriä paremman kohdistuksen takaamiseksi.

Alla olevasta taulukosta näet suurimman painotelpoisen alueen kunkin arkkikoon osalta:

ARKKIKOKO	SUURIN PAINOKELPOINEN ALUE
320 x 450 mm	300 x 440 mm
480 x 650 mm	440 x 640 mm
707 x 1000 mm	640 x 990 mm

KIRKAS MATERIAALI

Painata ikkunaan kiinnitettäväksi tarkoitetut tarrat kirkaalle materiaalille peilikuvana. Lisää halutessasi erillinen kerros peittovalkoista 95 % rasteroituna. Peittovalkoinen kerros vähentää materiaalin läpinäkyvyyttä. Peittovalkoisen (95%) lisäksi voit käyttää 240 % maksimi värimäärää (TIC). Tuote kiinnittyy ainoastaan painamattomalta puolelta halutulle

pinnalle. Huomioithan, että kaikilla painotaloilla ei ole mahdollista käyttää peittovalkoista väriä. Varmista asia käyttämältäsi painotalolta ennen tilausta.

3. VARASTOINTI

Varastoi avaamaton STAFIX®STATIC OFFSET alkuperäisessä pakkauksessa, 25 – 50 % suhteellisessa kosteudessa ja 20°C - 27°C välisessä lämpötilassa. Säilytä materiaali avaamattomana, kunnes se on saavuttanut saman lämpötilan painuhuoneen kanssa.

Painosalin suositeltava suhteellinen kosteus on 50 – 60 % ja lämpötila 20 – 27°C:n välillä.

	VARASTOINTIOLOSUHTEET	PAINO-OLOSUHTEET
Kosteus	25% - 50%	50% - 60%
Lämpötila	20°C - 27°C	

Materiaalin suositeltavan lämpötilan saavuttaminen riippuu pakkauskoosta ja materiaalin, sekä varaston ja painosalin välisestä lämpötilaerosta. Alla olevasta taulukosta näet tarkemmat arviot lämpötilan tasaukseen kuluva ajasta:

PAKKAUS		PAINO	LÄMPÖTILAERO (°C)								
ARKKIKOKO		KG (NOIN)	5°	10°	15°	20°	25°	30°	35°	40°	
320 x 450mm	Täysi lava (2000 arkkiä)	80 KG	4	12	18	24	30	34	38	40	TUNNITTA
480 x 650mm	Täysi lava (2000 arkkiä)	160 KG	8	24	36	48	60	68	76	80	
707 x 1000mm	Täysi lava (2000 arkkiä)	380 KG	14	33	47	61	75	84	94	98	

Kun STAFIX®STATIC OFFSET-arkit ovat saavuttaneet painuhuoneen lämpötilan, niiden pakkaus voidaan avata. Anna materiaalin sopeutua painosalin olosuhteisiin ilman alkuperäistä pakkausta ajettavuuden parantamiseksi kahden tunnin ajan ennen painamista. Pakkaa käyttämättömät materiaalit takaisin alkuperäiseen pakkaukseen. Äkilliset lämpötilan ja/tai kosteuden muutokset saattavat muuttaa taustapahvin kokoa, jolloin kalvo voi rypistyä.

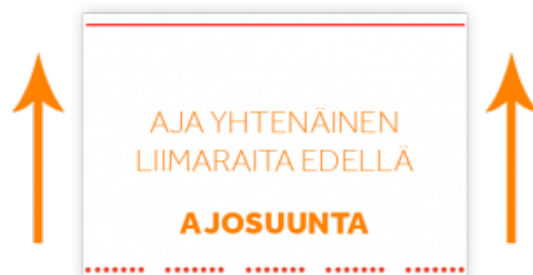
4. PAINAMINEN

(Arkkisyöttöiset, perinteiset & UV-Offset painokoneet)

Tee aina testipaino oikeilla painoväreillä, ennalta määritellyissä olosuhteissa ennen asiakastyön painamista, etenkin painaessasi ensimmäistä kertaa STAFIX®STATIC-materiaalia.

ASEMOINTI PAINOLEVYLLE: asemoi työ arkin etuosan lähelle ja jätä arkin takaosaan tyhjä alue paremman kohdistuksen vuoksi. Väripalkki on sijoitettava 2 cm:n etäisyydelle arkin taka-reunasta.

SYÖTTÖ: Ilmaa arkit kunnolla ennen syöttöä. Tämä on hyvin tärkeää hyvän ajettavuuden kannalta. Paina lyhyitä, noin 200–250 arkin sarjoja kerrallaan. Valitse paksun materiaalin painamiselle tarkoitetut syöttölaitteen asetukset. STAFIX®STATIC OFFSET -kalvo on kiinnitetty



taustakartonkiin pitkien sivujen suuntaisesti kahdella liimaraidalla. **ÄLÄ LEIKKAA LIIMARAITOJA POIS ENNEN PAINAMISTA.** 480 x 650 mm ja 707 x 1000 mm arkkikoot sisältävät syöttöä helpottavan kartonkireunan arkin takareunassa.

STAFIX®STATIC OFFSET -materiaalin syötössä tarvitaan voimakas ilmapuhallus. Suuntaa syöttölaitteen ilmapuhallukset siten, että puhallusilma erottaa ensimmäiset 10–15 arkkia tarttumisen välttämiseksi. Mikäli mahdollista, käytä myös sivupuhaltimia ja suuntaa ne pinon etuosaan. Käytä painonopeutena enintään 5000–7000 arkkia/tunti.

Käytä mahdollisimman vähän vettä. Koska **STAFIX®STATIC**:iin ei imeydy vettä, sitä tarvitaan hyvin vähän, yleisesti alle puolet siitä määrästä, joka tarvitaan paperille painettaessa. Jos mahdollista, käytä metallilevyjä, jotka siirtävät mahdollisimman vähän vettä. Levy vaatii vain sen verran vettä, että pinta pysyy kosteana. Pidä hapettumalla kuivuvien väriaineiden kostutusveden alkoholipitoisuus 10–15 % tasolla. Kostutusveden happamuutta ei saa säätää liian korkeaksi (pH noin 5,5). Säädä puristus mahdollisimman kevyeksi, jotta kalvo ei veny.

VÄRIEN KÄYTTÖ JA SUOSITELTAVAT PAINOVÄRIT

Vältä paksujen värikerrosten käyttöä. Pidä densiteetti alhaisempana kuin painettaessa päällystetylle paperille. Käytä ainoastaan suosittelimiamme värejä, jotka on tarkoitettu polypropeenille painamiseen. Filmivänejä, jotka sisältävät paljon mineraaliöljyjä ei tule käyttää, koska ne voivat aiheuttaa kalvon turpoamista. Vältä muiden painovärien, kuivikkeiden ja lisäaineiden käyttöä.

SUOSITELLUT PAINOVÄRIT STAFIX®STATIC OFFSET MATERIAALILLE OVAT:

Perinteinen Offset (hapettumalla kuivuvat painovärit)	UV-Offset (UV-kuivuvat painovärit)
Flint Group Novaplast	Hostmann-Steinberg (NewV Poly Series)
Sun Chemical Foils 44, SunTec® Foils	Sun Chemical (Suncure Starluxe)

KUIVUMINEN

PERINTEINEN OFFSET

Älä käytä IR-kuivureita. Voimakkaat infrapunalamput voivat laajentaa kalvoa liiallisen lämmön vuoksi. Tällöin kalvo voi myös venyä ajan kuluessa. Käytä suurempirakeista kuivauspulveria (40–50 mikronia) kuivumisen helpottamiseksi. Suurempirakeinen kuivauspulveri päästää enemmän ilmaa arkkien väliin helpottaen ja nopeuttaen kuivumista.

Kuivaa arkit 200–250 arkin pinoissa. Jos pinot ovat liian suuria tai kuivauspulverin raekoko on liian pieni, tahriintumista voi esiintyä. Liian suuret pinot voivat myös estää ilmavirtauksen, jolloin kuivuminen on huomattavasti hitaampaa tai painoväri jää pahimmassa tapauksessa kokonaan kuivumatta kunnolla. Varaa kuivumiselle aineistosta riippuen aikaa noin 24–48 tuntia. Varmista, että kuivatushuoneessa on hyvä ilmanvaihto, sillä se nopeuttaa kuivumista.

UV-OFFSET

Säädä UV-lamput matalimmalle teholle, joka vielä kuivaa väriaineet, mutta ei käpristä kalvoa. Lamppujen lämpötehon tulee lisääntyä vähitellen materiaalin kulkusuunnassa ennen luovutusta siten, että ensimmäiset lamput antavat vähemmän lämpöä ja viimeiset enemmän. Käyttäessäsi hybridipainokonetta, kytke infrapunalamput pois päältä.

STAATTISUUDEN POISTAJAT: Älä käytä antistaattisia aineita, esimerkiksi suihkeita, kimallelankaa tai painokoneen omia ionisaattoreita. Ne vähentävät materiaalin staattista varausta.

PINNOITTEET: Älä käytä lakkaa tai vesipitoisia pinnoitteita! Pinnoitteet vähentävät materiaalin staattista varausta ja käpristävät sitä

5. JÄLKIKÄSITTELY

STAFIX®STATIC -materiaalit voidaan stanssata ja ritsata. Vältä kuitenkin pitkiä, ohuita muotoja, sillä ne saattavat käpristyä ja irrota kiinnityspinnasta. Pyöristä sisäkulmat, sillä terävät sisäkulmat voivat aiheuttaa kalvon repeytymisen. Perforointi, sidonta sekä liitteistäminen on myös mahdollista. Käytä leikkaamisessa teräviä ja hyväkuntoisia teriä. Älä leikkaa liimaraitoja pois automaattisyötön mahdollistamiseksi.

PAKKAAMINEN JA LÄHETYS

Suojaa tuotteet huolellisesti kosteudelta ja pölyltä, kun lähetät valmiit tuotteet asiakkaallesi. Älä pakkaa materiaalia sellaisten tuotteiden kanssa, joista haihtuu orgaanisia yhdisteitä (VOC:ta tai liuotinaineita), sillä ne vähentävät sähköstaattista varausta. Älä pakkaa materiaalia tyhjiöpakkaukseen: vastapainetusta väriaineesta voi haihtua orgaanisia yhdisteitä.

KÄYTTÖ & KIINNITYS

STAFIX®STATIC-materiaalin tarttuvuus säilyy keskimäärin kolmen kuukauden ajan. **STAFIX®STATIC** on kuplaton materiaali ja se tarttuu lähes mille tahansa kuivalle ja puhtaalle pinnalle sisätiloissa. Mitä vähemmän **STAFIX®STATIC**-tuotteita siirretään ja uudelleen kiinnitetään käytön aikana, ja mitä sileämpi kiinnityspinta on, sitä kauemmin ja paremmin ne pysyvät kiinni pinnalla. Tasoita kalvo pintaa vasten poistamalla mahdollinen ilma kiinnityspinnan ja kalvon välistä paremman pysyvyyden takaamiseksi. Vältä kalvon kiinnittämistä vastamaalatuille pinnalle, sillä tuoreesta maalista saattaa haihtua VOC-yhdisteitä, jotka voivat vaikuttaa kalvon pysyvyyteen heikentävästi.

Kiinnitä kalvo aina painamattomalta puolelta!

Tarkemmat käyttö- ja asennusohjeet löydät nettisivuiltamme osoitteesta www.stafix.fi

Ota yhteyttä Stafixiin jos sinulla herää kysyttävää materiaaleihimme tai ohjeisiin liittyen. Autamme mielellämme teitä pääsemään parhaaseen mahdolliseen lopputulokseen materiaalimme kanssa!

Kaikki tieto perustuu tämänhetkiseen laatuun. Stafix pidättää oikeuden tehdä muutoksia oppaaseen jatkuvan tuotekehityksen takia. Suosittelemme materiaalin ostajaa varmistamaan tuotteen sopivuuden haluttuun tarkoitukseen ennen tuotteen käyttöä.

Stafix ei korvaa reklamaatioita tai ota vastuuta tuotteista, joita ei ole käsitelty ja/tai painettu näiden ohjeiden mukaisesti.